



Bienenbrettchen

Seit einiger Zeit plane ich den Bau einer Nisthilfe für Wildbienen. Für die gehörnte Mauerbiene sind dabei Röhren mit 8- 9mm Durchmesser empfohlen. Nach einem Vorschlag aus dem Buch „Nisthilfen für Wildbienen“ S. 77ff von Werner David habe ich eine Zeichnung erstellt um Brettchen mit 9 Rillen und Verschraubung auf meiner CNC zu fertigen.

Das Material „MDF“ ist gepresster Holzstaub der bei einer CNC ohne perfekte Absaugung sehr viel „Dreck“ verursacht.

Ich habe mich entschieden dies von Hand auf meiner Tischfräse zu bewerkstelligen. Die Staubabsaugung erfolgt so gut wie möglich von unten.

Ein Schiebeanschlag mit Leiste in der Führungsnut, einen Tiefenstopp und eine gefräste Nut für das Festklemmen der Platte waren schnell gebaut.

Aus dem Ausdruck des Bienenbrettchen wurden die Ansicht der Nuten ausgeschnitten und mit 2 Stücke Tesafilm fixiert.

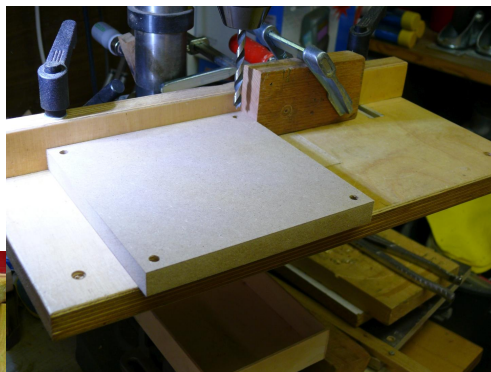


Mit Mund- und Ohrschutz kann man einfach Nut für Nut einstellen und gleich alle Brettchen fräsen.

Aber auch hier gilt: Staub ist immer und überall.

Als Fräser hatte ich einen VHM Rundfräser ALTin Ø8mm mit dem ich auch gleich 8mm tief gefräst hatte.

Meinen Bohrtisch hatte ich so eingerichtet, daß ich die Bohrungen im Abstand von 9mm zur Kante setzen konnte.



Der Brettchenstapel wird mit einer M6- Gewindestange verschraubt.



Als Positionierfuß habe ich einen M6- Gewindeverbinder halbiert.



Wie ich das Ganze für den Außenbereich schützen soll ist noch unklar.

Viele Projektdateien sind in meiner Dropbox unter TurboCad zu finden →



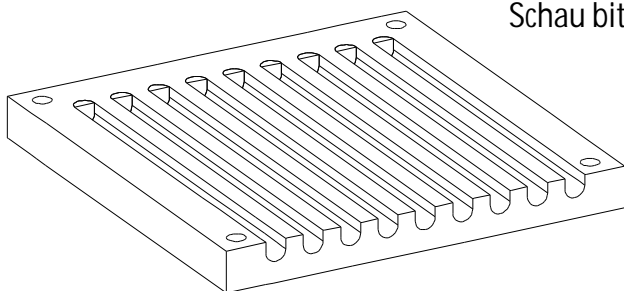
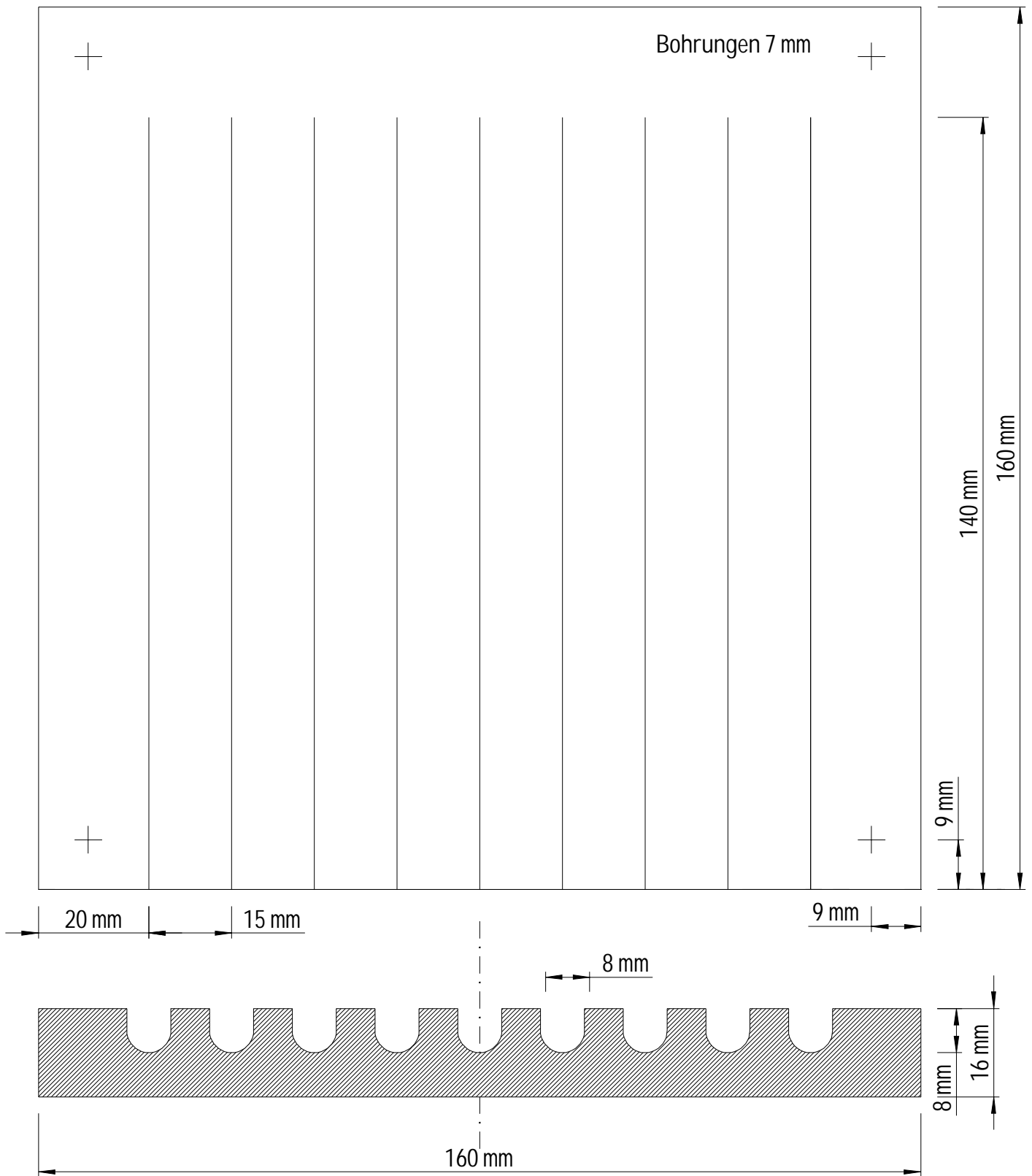
Schau auch bitte hier auf Werner Davids` Youtube:

<https://www.youtube.com/watch?v=0zQAm3nnz34>
<https://www.youtube.com/watch?v=4mnKSXKB6GU>

Alles Gute Leopoldi

Zur Zeichnung (Ausdruck in tatsächlicher Größe)





Schau bitte auch in YT: Werner David -
Entwicklung der Mauerbiene: Vom Ei bis zum Imago

MDF 160 x 160 x 16mm Fräser Rund 8mm
Frästiefe t = 8mm

Nisthilfe für Mauerbienen.tcw 7/2020 Lp

M 1:1
2/2