Meine Selbstbau-Projekte sind zu finden auf www.max-mg.de

Neues 2021-12-16

Neues zum Jahresende 2021

Hocker/ Bestelltisch mit Gratverbindung

Kürzlich hatte ich die von Domink Ricker gezeigte Gratverbindung bereits angewendet. →

Zwischenzeitlich habe ich noch einen kleinen Abstelltisch und aktuell zwei Hocker/ Beistelltische gebaut.

Um den Fräsbabstand reproduzierbar einstellen zu können habe ich zunächst einen variablen Anschlag in der Frästischführungsschiene gebaut. Ein aufgeklebter Gewindeverbinder mit einer Schraube waren schnell gebaut. Geklebt habe ich mit Superkleber Medium und Aufsprühen von Aktivatorspray.

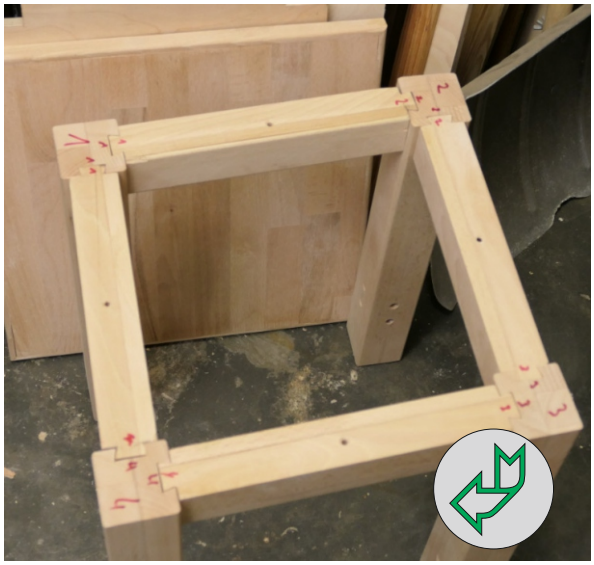
Die Anschlaghilfen habe ich optimiert!

Siehe nächste Seite.

Anprobe

Lackiert mit Clou Holz-siegel- Seidenmatt.

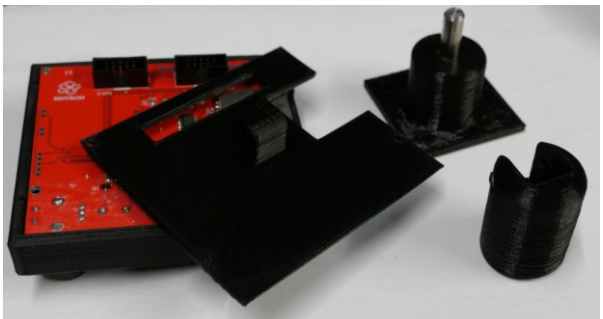
Statt Pinsel nehme ich bei glatten Flächen Schwämmchen (z.B. Topfreiniger).



3D- Druck

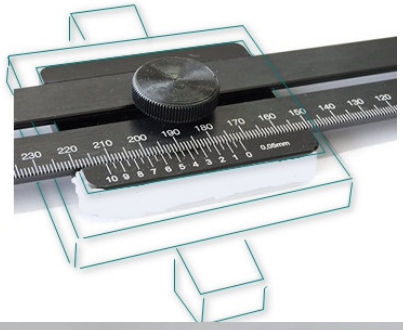
Mein Prusa 3 Drucker hat ein 12864- Display. Den Halter habe ich derart modifiziert, dass ich ihn nun drehen und kippen kann. Ich habe ein 8mm Rundeisen aus einer Druckerausschlachtung verwendet. Das Drucken der Drehachse wäre allerdings auch möglich gewesen.

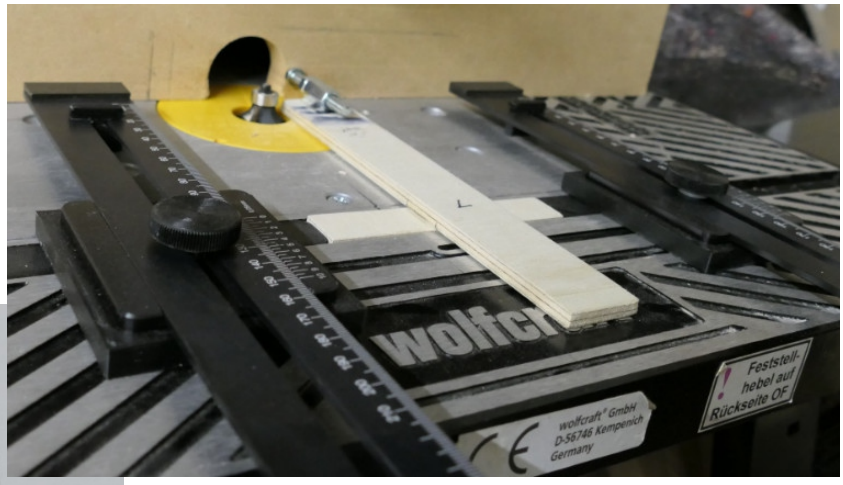
Den Tiefenanschlag für meinen Frästisch habe ich mit einem Parallel-anschlag geplant.
Das STL- Modell ist zum Fräsen oder 3D-Druck geeignet.



Die Modelle sind in meiner Dropbox zu finden.

Bei der Idee Streichmaße einzusetzen bin ich auf das „STEINLE 5407 ALU Streichmaß 200 mm“ gestoßen, welche einen Nonius haben und auf 0,05mm einstellbar sind.
Um die Streichmaße weiterhin universell nutzen zu können habe ich sie in eine „Tasche“ gesteckt.





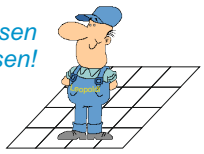
Die Modelle sind in meiner Dropbox zu finden.

Diese STL-Druck-Modelle sind aus Thingiverse.com.

In weihnachtlicher Erwartung eines Mirka-Deros Schleifers habe ich eine Wandhalterung sowie einen Schlauchadapter gedruckt.

Gedruckt wurde mit PLA- Filament welches bekanntermaßen hydrostatisch ist, also Feuchtigkeit aufnimmt. Da mein Filament in Ruhe und beim Druck gerne bricht habe ich versucht die aufgenommene Feuchtigkeit im Filament zu reduzieren. Also ab in den Backofen und bei 40-45° für 6 Stunden erhitzt. Danach war der 2 Std.-Druck erfolgreich.
Das Filament ist aber über Nacht wieder gebrochen.

Alle Bastler sind beschissen die sich nicht zu helfen wissen!



Ich wünsche allen zu Weihnachten und zum Jahreswechsel alles Gute, viel Gesundheit und das woodworking.de Forum wird mir fehlen.