

Bambu Filamentrolle

Nachbau eine Spule im Speicher des P1S



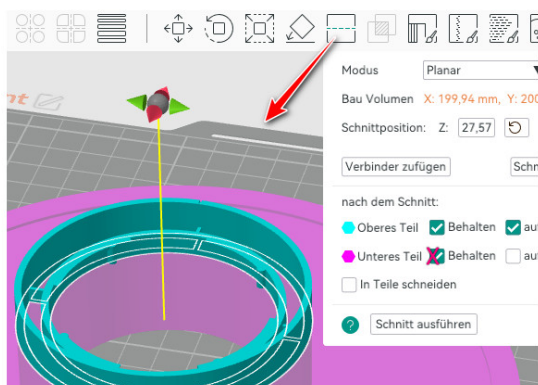
Filamente mit Spulenkörper sind oft ausverkauft. Als Beginner fehlt da oft eine freie Spule.
Auf der Speicherkarte des BambuLab P1S ist eine Druckdatei vorhanden.

Im Bambu-Studio gibt es die Originaldatei. Der Druck mit den vielen Löchern dauert ~2x 6h.

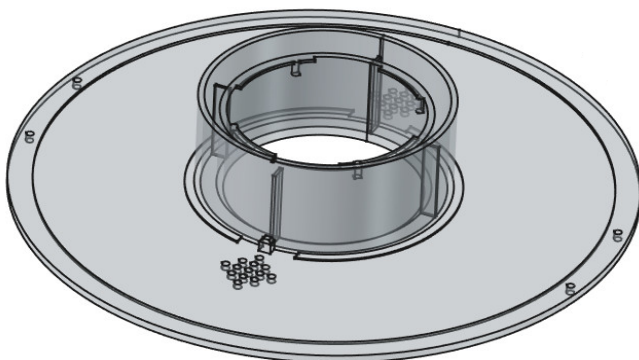
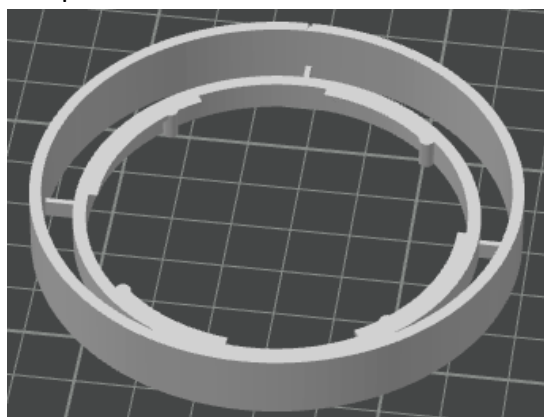
Also habe ich mich an ein eigenes Modell herangewagt und auch dokumentiert.
Die Abmessungen habe ich in einer Spreadsheet gespeichert.

Die Rastung der beiden Teile geht recht stramm. Da besteht noch Handlungsbedarf.

Schnitt für Probedruck der Verriegelung



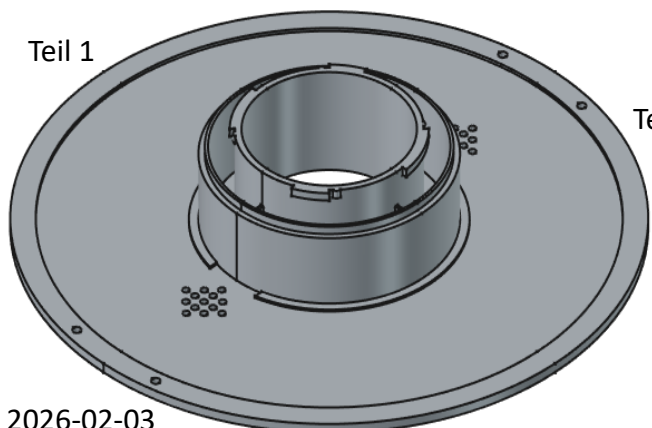
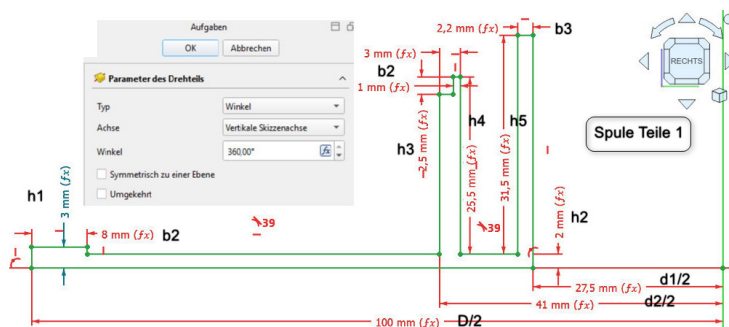
Beispiel für einen Trennschnitt im Orca-Slicer.



Teil 2

Der Druck in PLA benötigt
~2x 2h7 und 2x ~100g Filament.

Beispiel: Sketch für Rotationskörper
Alle Maße sind in einer Tabelle abgelegt



Teil 1

Teil 1

Die FreeCad- Dateien und Hilfedateien
sind auf max-mg.de gezippt eingestellt.

Alle Bastler sind beschissen
die sich nicht zu helfen wissen!

Alles Gute Leopoldi



2026-02-03