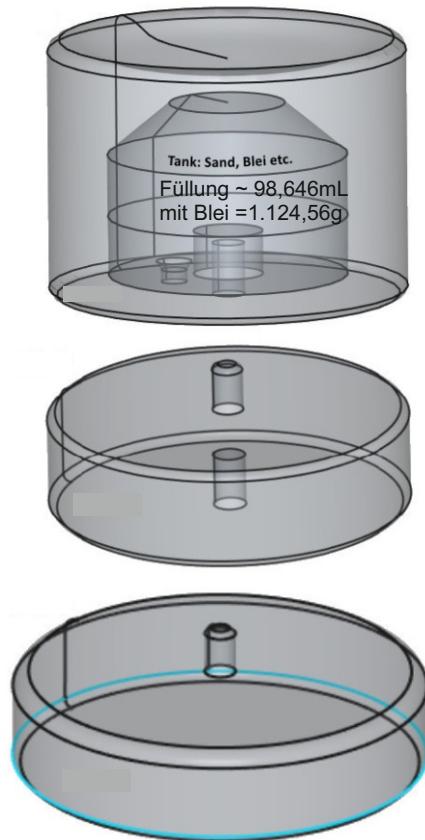


# Ellbogenstütze- Kalkulation

nach Infos aus dem 3D- Druckprogramm (Bambu- oder OrcaSlicer):

Druck mit PLA	~ Gewicht	~ lfd. Meter	~ €	~ Druckzeit
Armstütze	100g	32m	2,40	2h40min
Distanzscheibe	40g	13m	1,00	1h17min
Sockel	60g	19m	1,40	1h40min
Summe	200g	64m	4,80	5h37min
Aufbewahrung				
Dose	94g	31m	2,36	2h07min
Dosendeckel	32g	11m	0,80	1h20min
Summe	126g	42m	3,16	3h27min
Gesamt $\Sigma$	326g	106m	7,96	9h04min



FreeCad -> Spreadsheet / Tabellenwerte

Dose und Deckel -- für Ellbogenstütze			
Dose	in mm	AliasName	Achse
Außen-Durchmesser	108	TDa	X und Y
Höhe	120	TH	Z
Wandstärke	1,50	WS	
Bodenstärke	3	BS	
<b>Berechnet:</b>			
Innen- Durchmesser	105	TDi - ergibt sich aus TDa - 2 * WS	
Volumen	mm <sup>3</sup>	1.039.081,77	(TDi / 2) ^ 2 * pi * TH
	cm <sup>3</sup>	1.039,08	
	dm <sup>3</sup> = Liter	1,04	
Deckel	innliegend - wird berechnet		
Zum Optimieren einer Dose bzgl. Abmessungen und Volumen mit Excel, siehe:			
<a href="https://www.max-mg.de/Optimierung_Dose.pdf">https://www.max-mg.de/Optimierung_Dose.pdf</a>			



Alle Bastler sind beschissen  
die sich nicht zu  
helfen wissen!

*mfg.*  
**Leopoldi**

